



# MANIFill Flow

LOW VISCOSITY FLOWABLE COMPOSITE

Polymer-based Dental  
Restorative Material  
**MADE IN GERMANY**



**MANIFill Flow**  
LOW VISCOSITY FLOWABLE COMPOSITE

**MANI MEDICAL GERMANY GmbH**  
Dipl.-Ing. (FH) Jan Messel  
Bosch Zentralfabrik / Switzerland  
D 15111 Rosenthal, Süd-Flörsch / Germany

**MANI**

Die lichthärtenden ManiFill Flow Composites – einfaches Handling dank verschiedener Viskositäten. **MANIFill Flow** 55% Füllstoffgehalt mit niedriger Viskosität für direkte, minimalinvasive Restaurationen.

## INDIKATIONEN

- ▼ Fissurenversiegelung
- ▼ Klasse-V-Füllungen
- ▼ Minimalinvasive Füllungen der Klassen I, II und III
- ▼ Korrektur von Schmelzdefekten
- ▼ Ausblocken von Hinterschneidungen
- ▼ Kleine Form- und Farbkorrekturen am Zahnschmelz

---

## PRODUKTMERKMALE

- ▼ Einfache und komfortable Anwendung
  - ▼ Kein Nachtropfen – einfache und hochpräzise Anwendung
  - ▼ Ausgezeichnete physikalische Eigenschaften
  - ▼ Natürlich ästhetische Restaurationen
- 

# STEP BY STEP

## 1 VORBEREITUNG DER KAVITÄT

Zahnhartsubstanz mit einer fluoridfreien Polierpaste reinigen.

## 2 KAVITÄTSPRÄPARATION

Präparation der Kavität gemäß den allgemeinen Regeln der Adhäsivtechnik.

## 3 SCHUTZ TIEFER KAVITÄTEN

Falle von sehr tiefen, pulpanahen Kavitäten entsprechende Bereiche mit einem Calciumhydroxid-Präparat abdecken.

## 4 MATRIXANLAGE BEI APPROXIMALEN DEFECTEN

Bei Kavitäten mit approximalen Anteilen eine transparente Matrize anlegen und fixieren.

## 5 ÄTZEN UND BONDEN

Ätzen und Bonden gemäß den Herstellerangaben.

## 6 APPLIKATION DES FLOW-KOMPOSITES

Flow in dünnen Schichten (max. 2 mm) direkt in die Kavität einbringen, bei der Applikation mit der Kanüle keine Luftblasen mit einbringen.

Jede aufgetragene Schicht mit einem handelsüblichen Polymerisationsgerät 40 Sekunden aushärten, bei der Polymerisation bildet sich an der Oberfläche eine Dispersionschicht, die nicht berührt oder entfernt werden darf. Sie dient zum Anschluss der folgenden Komposit-Schichten.

ManiFill Flow kann nach der Polymerisation sofort ausgearbeitet und poliert werden. Zur Ausarbeitung eignen sich Finierdiamanten, flexible Scheiben, Silikonpolierer sowie Polierbürsten. Zur Polymerisation ist ein Lichtpolymerisationsgerät mit einem Emissionsspektrum von 350 – 500 nm einzusetzen.

# PHYSIKALISCHE DATEN\*

Vickers Härte	Biegefestigkeit	E-Modul	Druckfestigkeit
374 MPa	134 MPa	6998 MPa	403 MPa

\* Alle technischen Daten sind Mittelwerte und können in jeder Liefercharge leicht variieren.

Verfügbare Farbtöne  
**A1 / A2 / A3 / A3,5**

Inhalt  
**🔪 2g Spritze inkl. 10 Applikationsspitzen**



 eIFU ↑



**MANI MEDICAL GERMANY GmbH**  
Hertha-Sponer-Straße 2  
61191 Rosbach v.d. Höhe  
[www.mani-germany.com](http://www.mani-germany.com)