



# MANIFill Bulk

FLOWABLE BULK FILL COMPOSITE  
FOR POSTERIOR RESTORATIONS

Polymer-based Dental  
Restorative Material  
**MADE IN GERMANY**



**MANIFill Bulk**  
FLOWABLE BULK FILL COMPOSITE  
FOR POSTERIOR RESTORATIONS

**MANI MEDICAL GERMANY GMBH**  
Dipl.-Ing. (FH) Jan Moseel  
8048 Zürich / Switzerland  
© 2017 MANI

**MANI**

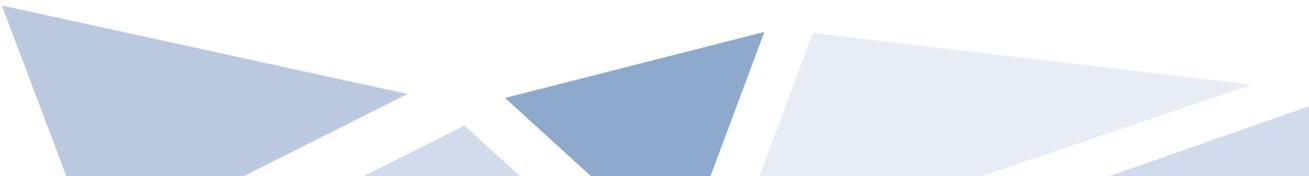
**MANIFill Bulk** – das höchste Maß an physikalischen Eigenschaften, das für eine starke Füllung erforderlich ist! Lichthärtendes, fließfähiges Komposit für die schnelle und einfache Anwendung in der Bulk-Fill-Technik, Schichtung in 4 mm.

## INDIKATIONEN

- ▼ Füllungen mit Schichtstärken bis zu 4 mm bei Kavitäten der Klasse I
- ▼ Basisfüllungen mit Schichtstärken bis zu 4 mm bei Kavitäten der Klasse II. Bei Klasse II-Kavitäten ist eine Überschichtung mit einem für Klasse II-Kavitäten geeigneten Komposit erforderlich.
- ▼ Kavitätenlining – als erste Schicht bei Kavitäten der Klassen I und II

---

## PRODUKTMERKMALE

- ▼ Einschichtiger Auftrag für effiziente Restaurationen
  - ▼ Sichere Aushärtung bis zu einer Schichtstärke von 4 mm
  - ▼ Optimiertes Fließverhalten für eine präzise und anwenderfreundliche Handhabung
  - ▼ **Hohe Röntgenopazität für bessere Sichtbarkeit auf Röntgenbildern (210% Al)**
  - ▼ **Außergewöhnliche physikalische und mechanische Eigenschaften**
  - ▼ **Hohe Biokompatibilität, vollständig Bis-GMA-frei**
- 

# STEP BY STEP

## 1 VORBEREITUNG DER KAVITÄT

Die Kavität gemäß den allgemeinen Regeln der Adhäsivtechnik vorbereiten. Im Seitenzahnbereich keine Abschrägungen vornehmen.

## 2 PULPASCHUTZ

Bei sehr tiefen Kavitäten mit einem Calciumhydroxid-Präparat abdecken.

## 3 APPROXIMALKONTAKT-GESTALTUNG

Transparente Matrize anlegen und fixieren.

## 4 ADHÄSIV-SYSTEM

Ätzen und Bonden gemäß Herstellerangaben.

## 5 KOMPOSITAPPLIKATION

**Spritzen:** Applikationskanüle aufsetzen und Material in max. 4 mm Schichten einbringen.

**Kompulen:** In den Dispenser einsetzen, Verschlusskappe entfernen und Material mit gleichmäßigem Druck applizieren.

## 6 AUSHÄRTUNG

Jede Schicht mit einem Polymerisationsgerät für 20 Sekunden aushärten.

## 7 AUSARBEITUNG

Nach der Polymerisation sofort mit Finierdiamanten, Silikonpolierern oder Polierbürsten ausarbeiten und polieren.



# MANIFill Bulk IM VERGLEICH

## MESSUNGEN\*

	MANIFill Bulk	Wettbewerber 1	Wettbewerber 2	Wettbewerber 3
E-Modul <sup>1)</sup>	11090 MPa	5840 MPa	4340 MPa	5910 MPa
Biegefestigkeit <sup>1)</sup>	134 MPa	128 MPa	113 MPa	128 MPa
Vickers-Härte <sup>1)</sup>	737 MPa	371 MPa	299 MPa	341 MPa
Vickers-Härte <sup>1)</sup>	381 MPa	460 MPa	419 MPa	303 MPa
Polymerisations- schrumpfung <sup>2)</sup>	2,8%	2,9%	3,3%	2,9%

MANIFill Bulk überzeugt mit besten Messwerten im vergleichbaren Markt.

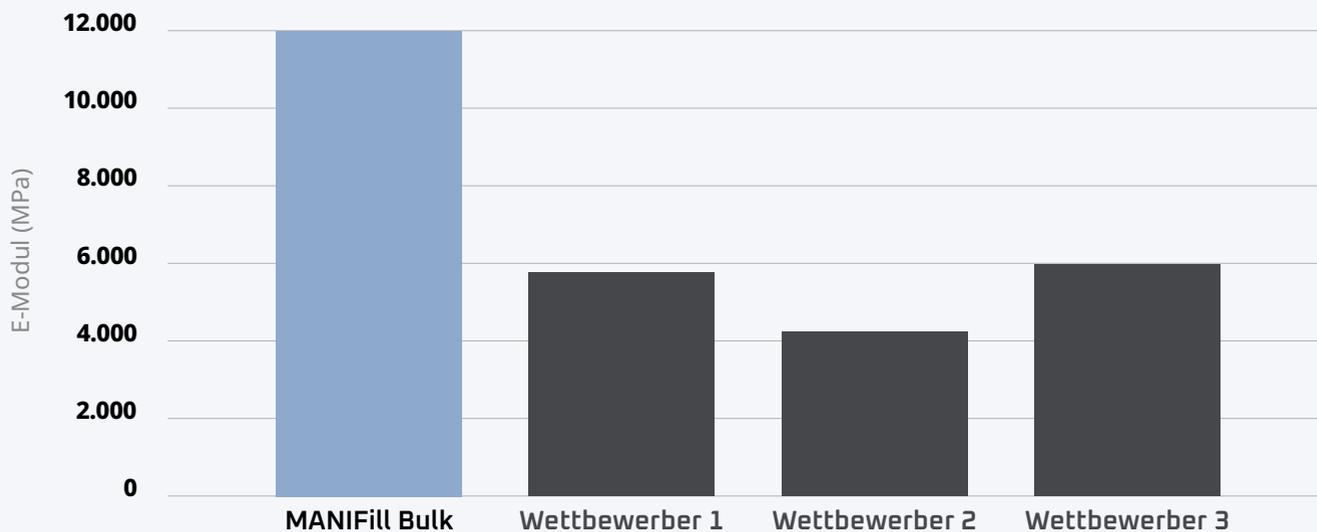
<sup>1)</sup> Die Messungen wurden vom Fraunhofer Institut in Dresden durchgeführt.

<sup>2)</sup> Externe Messung durch die Innomat GmbH.

\* Alle technischen Daten sind Mittelwerte und können in jeder Liefercharge leicht variieren.

# ELASTIZITÄTSMODUL

Die Messungen wurden vom Fraunhofer Institut in Dresden durchgeführt.



# PHYSIKALISCHE DATEN\*

Vickers Härte	Biegefestigkeit	E-Modul
737 MPa	134 MPa	11090 MPa
Druckfestigkeit	Füllstoffgehalt	Röntgenopazität
381 MPa	ca. 77%	210%

\* Alle technischen Daten sind Mittelwerte und können in jeder Liefercharge leicht variieren.

Verfügbare Farbtöne  
**Medium / Universal**

Inhalt

- ✓ **2g Spritze inkl. 10 Applikationsspitzen**
- ✓ **16 Kompulen à 0,25g = 4g**



eIFU ↑



**MANI MEDICAL GERMANY GmbH**  
Hertha-Sponer-Straße 2  
61191 Rosbach v.d. Höhe  
[www.mani-germany.com](http://www.mani-germany.com)

# MANI